



6183VT、7183VT、8183VT、9183VT

高強度、高絕緣馬達線圈絕緣樹脂

UL File No: E75225、E87039

特 點

1. 低溫下快速硬化、節省能源。
2. 低揮發性、低黏度、好操作。不須 AB 混合設備。
3. 混合後可操作時間長，在高溫時仍保有高強度接著。
4. 可搭配 UL1446 B 級(130°C) ~ S 級(240°C)絕緣系統使用。

用 途

轉子、定子、線圈、電樞之絕緣，適合傳統含浸或滴流含浸操作，亦可應用於自動滴流含浸設備。

操作過程

1. 將 TBP 以重量比 2%比例加入樹脂內，並混合均勻備用。
2. 工件需預溫 104-121°C 左右。
3. 將與 TBP 混合好之樹脂滴流/浸泡到 104°C 以上轉動中的工件上。
4. 持續轉動工件至少 104°C x 30 分鐘或是 121°C x 20 分鐘。或是持續轉動到樹脂硬化。

物 性

	<u>6183VT</u>	<u>7183VT</u>	<u>8183VT</u>	<u>9183VT</u>
顏色	琥珀色	琥珀色	琥珀色	琥珀色
比重 @25°C	1.07-1.10	1.08-1.12	1.06-1.11	1.06-1.11
粘度 @25°C (cps)	150-250	150-250	150-250	150-250
硬度 (Shore D)	82	79	75	80
閃火點 °C	49	51	51	49
膠化時間 @100°C (+2% TBP)	10-15 分	7-10 分	6-10 分	8-10 分
混合後可操作時間 @25°C	20 天	20 天	20 天	20 天
絕緣破壞電壓 硬化後 (Volts / mil) 浸水 24 小時	2500 -----	3400 2100	3400 2100	2500 -----
線圈黏著強度 @25°C (MW35 扭轉線圈) @150°C	10.4 KG 10.4 KG	20.4 KG 2.7 KG	15 KG 12.7 KG	26.8 KG 8.2 KG
保存期限 @25°C (未開封)	3 個月	3 個月	3 個月	3 個月

- 低溫下可延長樹脂保存期限，建議可冷藏保存(0°C以上)。
- 使用前請徹底混合產品。開封後未使用完，請緊閉容器封口。含浸槽或儲存桶也需要密封。