

# EPOXYLITE®

# #230

## 無溶劑雙液型快乾環氧樹脂

### 特點

**EpoxyLite 230** 專門設計用在快速生產及修護馬達定子繞組。混合後可直接滴流或刷塗在線圈上，硬化後具有優良的電氣絕緣性、熱穩定性、耐化學品性、耐候性及高機械強度，可耐酸、鹼、溶劑、潤滑油、機械衝擊振動、潮濕及鹽霧等惡劣環境。

### 基本物性

		主劑	硬化劑
顏色：		透明	淡黃色
混合前黏度： @25°C		10,000 - 15,000 cps	100 - 500 cps
比重：		1.16	1.03
閃火點：	ASTM D93	248°C	>94°C
混合比：	(重量比)	100	: 20
	(體積比)	100	: 22.6

### 混合後物性

混合後黏度：	@25°C	3,000 - 6,000 cps
膠化時間：	@25°C、250 g	15 - 25 分鐘
硬化條件：	※請先將工件預熱至 85 - 95°C，再依比例混膠後上膠，待工件上的樹脂膠化後，再以下列①或②條件進行硬化。 ①60°C x 16 小時，可達完全特性。 ②100°C x 15 分鐘，約 2 - 7 天後可達其完全特性。 ※請留意，務必在膠化時間前完成上膠作業。 ※硬化時間長短會因零件大小、樹脂膜厚及烤箱效率而有所差異。	
硬度：	ASTM D2240	Shore D 75 - 85
線圈黏接強度：	@25°C	40 磅 (18.2 kg)
	@150°C	4 磅 (1.8 kg)
冷媒萃取率：	NEMA RE-2、R-22 冷媒	< 1.0 %
吸水率：	@25°C、浸水 24 小時	0.2 %
絕緣強度：	ASTM D149、3mils	1,700 volts/mil (67 kV/mm)
絕緣常數：	@25°C、1KHz、ASTM D150	3.8
消散因素：	@25°C、1KHz、ASTM D150	0.03
體積電阻：	@25°C、ASTM D257	$1.1 \times 10^{15}$ ohm - cm