

ELANTAS Y-210 絕緣凡立水

UL File No : E75225、E87039、E314793

特 點

- 低黏度，滲透力及操作性良好。
- 凡立水於含浸槽內有極佳的安定性。
- UL 耐溫最高可達 240°C (MW16)。
- 符合 UL1446 B 級(130°C)到 R 級(220°C)之絕緣系統。

用 途

適用於馬達、定子、線圈、變壓器絕緣含浸。

物 性

		<u>Y-210</u>
顏 色 :		透明黃
黏 度 : @25°C		150 – 250 cps
固 成 份 : 0.5g – 3h – 110°C		46 – 50 %
比 重 : @25°C		0.93 – 0.97
閃 火 點 : ASTM D93		28°C
稀 釋 劑 :		T-6600
硬 化 時 間 :		150°C x 4hrs 或 163°C x 2hrs
保 存 期 限 : @25°C、未開封		12 個月

電氣特性

絕緣強度：ASTM D149、1.2mils、25°C	3,400 volts/mil (134 kV/mm)
浸水24小時	3,100 volts/mil (122 kV/mm)
消散因素：ASTM D150、1kHz、25°C	0.04
100°C	0.04
150°C	0.03
200°C	0.28
體積電阻：ASTM D150、1kHz、25°C	1.5×10^{16} ohm-cm
100°C	8.2×10^{14} ohm-cm
150°C	1.9×10^{10} ohm-cm
200°C	6.9×10^9 ohm-cm
表面電阻：ASTM D257、25°C	2.4×10^{14} ohms/cm ²

機械特性

➤ 與漆包線黏結強度

測試條件	測試溫度	
金屬板、一般含浸、1.2mils	25°C	23 磅
、ASTM D2519、MW35螺旋線圈	100°C	4 磅
、含浸2次、150°C x 4小時硬化	150°C	2 磅

作業流程

- 將工件預溫到 121°C~135°C，1hr。
- 讓工件降溫到 60°C~77°C，再放入含浸槽。
- 含浸工件約 10~15 分，或直到無氣泡為止。
- 將工件滴乾約 10~15 分。
- 將工件放入烤箱烘烤 150°C x 4hrs 或 163°C x 2hrs。
(依工件的大小，烤箱效率而定)。