

UL FILE NO : E75225、E314793、E87039

用途

適用於馬達、線圈、變壓器、轉子、定子。

物性

顏色 :	深琥珀色
黏度 : @25°C	150 - 300 cps (Brookfield)
密度 : @25°C	0.852 gm/cc
成份 :	47 - 49 %
稀釋劑 :	T-6600
閃火點 :	7 °C
接著強度 : @25°C	37 Lb
	@150°C
	5.6 Lb
絕緣強度 : (乾)	4300 volt/mil (169kV/mm)
	(濕)
	3500 volt/mil (138kV/mm)
體積阻抗 : @23°C	6.58×10^{14} ohm-cm
表面阻抗 : @23°C	3.64×10^{13} ohm/cm ²
熱傳導係數 :	4.85 BTU/hr/ft ² /°K
耐溫 :	240°C (class S)
表面硬化時間 :	90°C x 6 - 8 小時 或 135°C x 25 分鐘
保存期限 : @25°C	一年 (未開封)
包裝 :	5 GAL、55 GAL

作業流程

1. 線圈預溫 120-135°C。
2. 降溫到 40°C，再放入含浸槽含浸凡立水。
(若要更好含浸效果需先乾抽真空，也就是未浸凡立水前先抽真空 2 cmHG 以上 5 分鐘，稍破真空到 30 cmHG 左右並引入凡立水含浸線圈，然後再提高真空度到 2 cmHG 左右維持 15-20 分鐘，然後接步驟 4)
3. 抽真空 10-15 分鐘。
4. 破真空並再浸泡 15 分。(若要求含浸更徹底，可再加壓 15psig 10-15 分)
5. 滴乾。
6. 烘烤 120-135°C x 1-6 hrs。

備註：☆若需 80°C ~100°C 硬化或比 **V-1380FC** 顏色淺些的凡立水，請加等量的 **V-1630FS** 調和。

☆使用此凡立水之客戶均可申請 UL 安規絕緣系統 Class B、F、H 或 R 級之工廠 OBJY2 認證。